

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Технические данные

Маркировка: **116 sf 0-0,2** Температура обжига: **1000-1300°C**

Name: **Керамическая масса, антрацит. Шамот 0-0,2**

	1000°C	11600°C	1200°C	1300°C
Усадка при обжиге:	1,1 %	3,0 %	4,9 %	6,1 %
Общая усадка:	6,5 %	8,3 %	10,1 %	11,2 %
Водопоглощение:	12,5 %	9,2 %	4,1 %	0,9 %
Цвет:	светло серый	серый	темно серый	антрацит серый

Химический состав

SiO ₂	69,4 %
Al ₂ O ₃	21,7 %
TiO ₂	1,5 %
Fe ₂ O ₃	2,1 %
CaO	0,3 %
MgO	0,8 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	2,0 %

КТР 10-6 м/(м x К)

	1000°C	11600°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	5,7	6,4	6,2	5,2
WAK _{20-500°C} :	6,0	6,8	6,5	5,4
WAK _{20-600°C} :	7,2	7,9	7,3	5,9

GV (4,3 %)

Усадка при сушке: 5,4 %

Прочность на изгиб: 3,6 N/mm²

Содержание воды: 22,0 %

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass-Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)