

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Технические данные

Маркировка: **15 sf 0-0,2** Температура обжига: **1000-1300°C**

Bez.: **Кремово желтая масса, шамот 0-0,2**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Усадка при обжиге:	1,5 %	3,5 %	5,2 %	5,7 %
Общая усадка:	7,4 %	9,3 %	10,9 %	11,4 %
Водопоглощение:	11,8 %	8,0 %	3,5 %	2,3 %

Цвет: оранжевый кремово-
розовый серый
 желтый

КТР 10-6 м/(м x К)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	5,4	6,4	6,2	5,6
WAK _{20-500°C} :	5,7	6,7	6,5	5,8
WAK _{20-600°C} :	6,9	8	7,5	6,5

Химический состав

SiO ₂	72,7 %
Al ₂ O ₃	21,3 %
TiO ₂	1,5 %
Fe ₂ O ₃	1,8 %
CaO	0,3 %
MgO	0,3 %
Na ₂ O	0,2 %
K ₂ O	1,9 %

GV (5,5 %)

Усадка при сушке: 6,0 %

Общая усадка: 3,0 N/mm²

Водопоглощение: 23,7 %

Масса содержит 25 % шамота KS 11 фракции 0-0,2 мм.

Масса так же доступна с грубыми включениями - пятнами (15 sf 0-0,2 ру-G).

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert, Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K. Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
OT Wahnscheid E-Mail witgert@witgert.de
D - 56414 Herschbach Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)