

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Технические данные

Маркировка: **19 sf 0-0,2 *** Температура обжига: **1000-1150°C**

Name: **Керамическая масса белого цвета, очень мелкий шамот 0-0,2**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Усадка при обжиге:	3.8 %	5,8 %		

Общая усадка

Водопоглощение:	7.9%	3.5 %		
-----------------	------	-------	--	--

Цвет:	Белый	Белый	C
-------	-------	-------	---

Химический состав

SiO ₂	68.1 %
------------------	--------

Al ₂ O ₃	24.3 %
--------------------------------	--------

TiO ₂	1,3 %
------------------	-------

Fe ₂ O ₃	1.3 %
--------------------------------	-------

CaO	0,5 %
-----	-------

MgO	0,6 %
-----	-------

Na ₂ O	0,2 %
-------------------	-------

K ₂ O	3,2 %
------------------	-------

КТР 10-6 м/(м x К)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
--	--------	--------	--------	--------

WAK _{20-400°C} :				
---------------------------	--	--	--	--

WAK _{20-500°C} :				
---------------------------	--	--	--	--

WAK _{20-600°C} :				
---------------------------	--	--	--	--

GV	(7,4 %)
----	-----------

Усадка при сушке: 6,4 %

Прочность на изгиб: 2.6 N/mm²

Содержание воды: %

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D – 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass-Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)