

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



## Technical data sheet

Raw material no. **28** Firing temperature: **1000-1250°C**

Name: **Effekt-Aufbaumasse Red Stone**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	1,5 %	4,2 %	4,8 %	
Total shrinkage	8,1 %	10,7 %	11,3 %	
Water absorption:	12,0 %	5,3 %	4,4 %	
Firing colour:	light red	red	dark red	

Chemical analysis (calcined)	
SiO <sub>2</sub>	64,9 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	20,3 %
TiO <sub>2</sub>	1,3 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	9,1 %
CaO	0,5 %
MgO	0,7 %
Na <sub>2</sub> O	0,2 %
K <sub>2</sub> O	2,3 %

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10-6 m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK <sub>20-400°C</sub> :	5,4	7,0	6,4	
WAK <sub>20-500°C</sub> :	5,9	7,3	6,8	
WAK <sub>20-600°C</sub> :	7,0	8,8	7,6	

GV ( 5,6 % )

Dry shrinkage: 6,8 %

Modulus of rupture: n.b.

Need of water: 25,3 %

This body contains ~ 25 % black chamotte/grog no. KS 12 in the size 0.5-2 mm.

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert  
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure  
Eigenes Labor

Arno Witgert,  
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.  
OT Wahnscheid  
D - 56414 Herschbach  
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0  
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33  
E-Mail [witgert@witgert.de](mailto:witgert@witgert.de)  
Internet <http://www.witgert.de>

Banken  
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)  
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)