Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

Witgert Seit 1820

Keramische Rohstoffe Fertigmassen

Технические данные

Маркировка. **4 sf** Температура обжига: 1000-1200°C

Bez.: **Эффектарная Super Nova, мрамор, шамот 0-0,5**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Усадка при обжиге:	1,7 %	4,5 %	5,3 %	
Общая усадка:	7,0 %	9,6 %	10,6 %	
Водопоглащение:	11,9 %	5,6 %	2,1 %	
цвет:	мрамор	мрамор	мрамор	

КТР 10-6 m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
$WAK_{20-400°C}$:				
$WAK_{20-500°C}$:				
$WAK_{20-600°C}$:				

Химический состав

SiO_2	69,4 %
Al_2O_3	21,0 %
TiO_2	1,3 %
Fe_2O_3	3,7 %
CaO	1,0 %
MgO	0,8 %
Na_2O	0,2 %
K_2O	2,2 %

GV (4,5 %)

Усадка при сушке: 5,4 %

Прочность на изгиб: 4,9 N/mm²

Содержание воды: 23,5 %

Анализ размера частиц:

Остаток > 500 µm:	20-63 µm:
250-500 µm:	6,3-20 µm:
125-250 µm:	2-6,3 µm:
63-125 µm:	< 2 µm:

Масса содержит около 25 % Schamotte KS 11 0-0,5 , а также марганец и каолин

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und –oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D – 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)