Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

Witgert Seit 1820

Keramische Rohstoffe Fertigmassen

Технические данные

Rohstoff Nr. **9 sf 40** Температура обжига: 1000-1200°C

Bez.: **Экстра черная. Мелкий щамот.**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Усадка при обжиге:	2,6 %	4,0 %	5,2 %	
Общая усадка:	8,9 %	10,2 %	11,3 %	
Водопоглощение:	11,6 %	8,8 %	6,2 %	

Цвет: Коричневый черно-коричневый черный

Коэффициенты теплового расширения 10-6 m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
$WAK_{20-400°C}$:	5,8	6,4	6,5	
$WAK_{20-500°C}$:	6	6,7	6,4	
$WAK_{20-600°C}$:	7	7,5	6,8	

Химический состав

SiO_2	63,9 %
Al_2O_3	23,0 %
TiO_2	1,2 %
Fe_2O_3	7,2 %
CaO	0,3 %
MgO	0,4 %
Na_2O	0,1 %
K_2O	1,5 %
Mn_3O_4	2,4 %
GV	(6,1 %)

Усадка при сушке: 6,5 %

Прочность на изгиб в сухом состоянии: 5,6 N/mm²

Влажность: 22,9 %

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und –oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D – 56414 Herschbach

Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)